



DELIBERA DI CONSIGLIO DELL'ORDINE DEI GEOLOGI DELLA CAMPANIA

N° 68 del 22 dicembre 2025

Approvazione Bilancio Preventivo 2026

Il giorno 22/12/2025 alle ore 16.50 si è riunito il Consiglio dell'Ordine presso la sede dell'Ordine in via Stendhal, 23, Napoli. Sono presenti:

	<i>Presente</i>	<i>Assente Giustificato</i>	<i>Assente non giustificato</i>
DOTT. BENEDETTO LORENZO - <i>Presidente</i>	X		
DOTT. CIARCIA SABATINO - <i>Vicepresidente</i>		X	
DOTT. SSA CAVALLARO GIOVANNA - <i>Tesoriere</i>	X		
DOTT. DEL GENIO VINCENZO - <i>Segretario</i>	X		
DOTT. ALFINITO ALBERTO	X		
DOTT. CONTE MAURIZIO	X		
DOTT. DANNA MASSIMO	X		
DOTT. DE CICCO CARMINE	X		
DOTT. D'AGOSTINO GENNARO	X		
DOTT. IOVINO GENNARO		X	
DOTT. SOMMA DARIO (<i>Geologo junior</i>)		X	

Esito votazione

Presenti e votanti: 8

Assenti: 3

Favorevoli: 8

Contrari: 0

Astenuti: 0

Approvato all'unanimità dei presenti

Delibera n° 68 del 22/12/2025

Il Consiglio dell'Ordine dei Geologi della Campania,

Visto lo "Statuto" ed il "Regolamento di Amministrazione e Contabilità per il Consiglio Nazionale dei Geologi e per gli Ordini Regionali";

sentito il parere del Consulente Fiscale e del Revisore dei Conti;

valutato l'andamento delle uscite per l'anno 2025 conseguite al 30/11/2025,

visto il parere favorevole del Revisore dei Conti;

sentita la relazione del Tesoriere che illustra le principali voci del Bilancio Preventivo 2026:

In sintesi, in continuità con quanto realizzato negli anni pregressi, si prevede:

- di mantenere la quota annuale di iscrizione invariata;
- di gestire le quote attraverso la procedura PagoPA;
- di recuperare le morosità degli anni precedenti con l'avvio di procedimenti disciplinari;
- di promuovere tirocini formativi per studenti e giovani laureati presso studi professionali, imprese geognostiche, laboratori e pubbliche amministrazioni, anche attraverso l'utilizzo dei finanziamenti regionali;

- di ripetere l'esperienza dei corsi di preparazione per il superamento dell'Esame di Stato per l'esercizio della professione sfruttando le convenzioni di collaborazione esistenti tra l'Ordine e le università campane;

- di raggiungere risultati che incoraggino a proseguire il percorso intrapreso per avviare il rilancio della professione, preservando la stabilità finanziaria attraverso una oculata gestione delle finanze.

Il Preventivo Finanziario 2026 è stato predisposto rispettando il principio di competenza finanziaria e di cassa quindi per ogni capitolo di Entrate e di Uscite sono indicati gli importi che si prevede di accertare e di riscuotere per le Entrate mentre per le Uscite ciò che si prevede di impegnare e pagare nel corso dell'esercizio 2026.

I dati patrimoniali, economici e finanziari esposti nel Bilancio di Previsione per l'anno 2026 tengono conto dei valori consolidati al 30/11/2025 e delle previsioni a tutto il 31/12/2025 al fine di poter prevedere un Bilancio previsionale quanto più possibile ispirato ai criteri di prudenza, verità e correttezza.

Relativamente al Preventivo Economico-Finanziario dell'anno 2026 le Entrate di competenza sono pari ad € 260.921,00 mentre le Uscite di competenza sono pari ad € 260.921,00.

Nella stima delle Entrate si è tenuto conto della continua contrazione degli iscritti e nella previsione delle uscite si è cercato di preservare le risorse a quelle attività rivolte a garantire e sostenere lo sviluppo della nostra professione.

Le Entrate Tributarie sono costituite dalle quote di iscrizione previste per l'anno 2026.

Al Titolo III sono indicati gli incassi derivanti da certificati, pareri di congruità e le entrate straordinarie da corsi di formazione e gli interessi sui conti correnti utilizzati.

Le Uscite sono costituite dalle spese sostenute per l'attività del Consiglio dell'Ordine e dai rimborsi ai Consiglieri per riunioni ed attività istituzionali. Le voci relative alle spese correnti sono: spese dei dipendenti e gli oneri riflessi, spese per il funzionamento della sede, spese generali, oneri finanziari bancari e imposte e tasse.

Nell'anno 2026 sarà il primo anno solare nel quale sarà presente un solo dipendente; per tale motivazione pertanto è stato ritenuto opportuno prevedere il ricorso ad agenzie per lavoro interinale per supplire alla carenza di personale.

Tanto premesso,

DELIBERA

di prendere atto della relazione del Tesoriere;

di approvare il Bilancio Preventivo relativo all'anno 2026 con la relativa relazione del Tesoriere;

di trasmettere tutta la documentazione al Consiglio Nazionale dei Geologi per gli adempimenti di competenza;

di pubblicare il Bilancio Preventivo 2026 sulla sezione Amministrazione Trasparente del sito web istituzionale dell'Ordine in seguito alla approvazione da parte del Consiglio Nazionale dei Geologi.

Il Segretario
Dr. Geol. Vincenzo Pol Genio



Il Presidente
Geol. Lorenzo BENEDETTO

